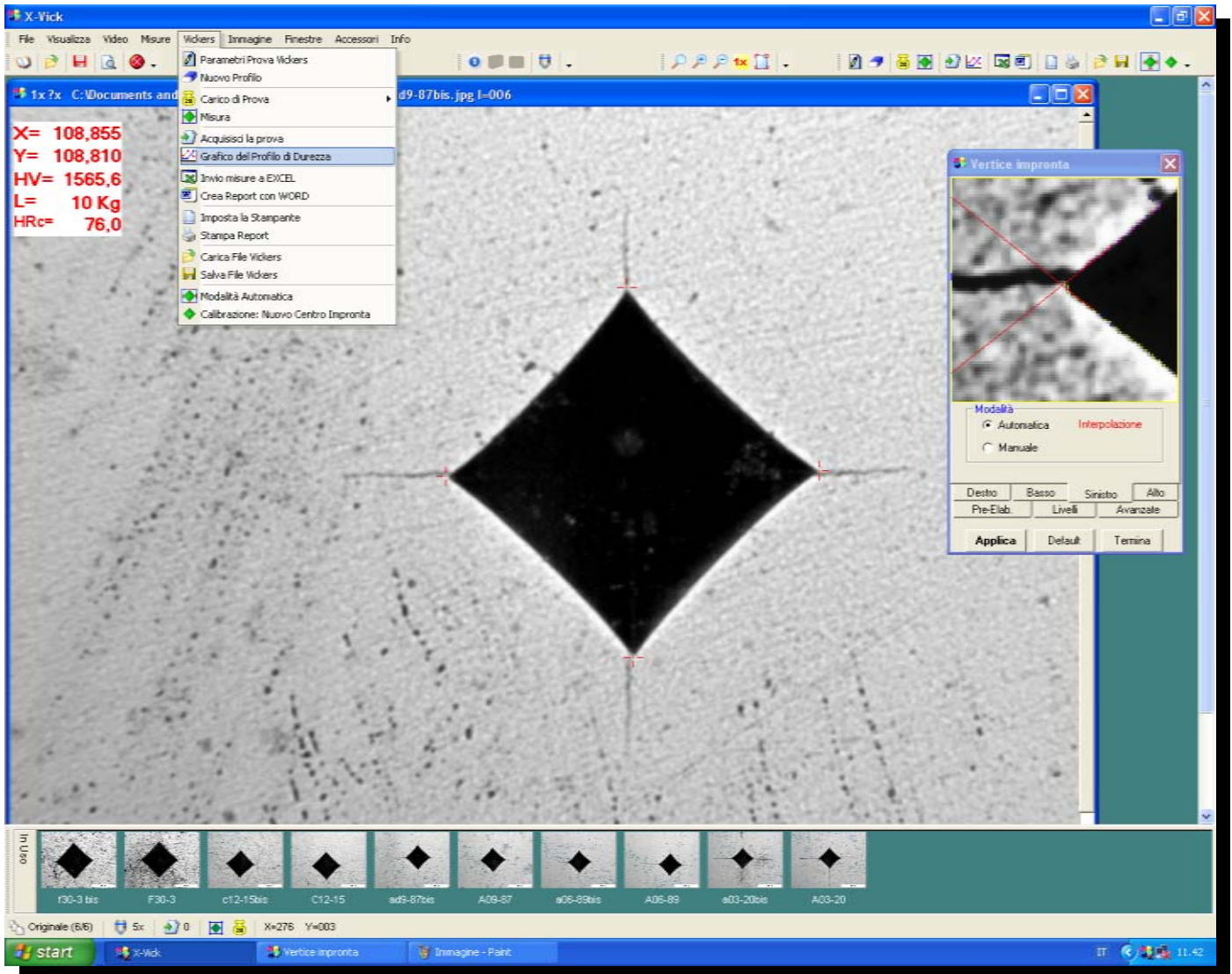


SOFTWARE PER LA MISURA AUTOMATICA E MANUALE DELLA MICRO DUREZZA VICKERS PER WINDOWS XP 2000



- AMBIENTE MULTI DOCUMENTO
- MISURE SU IMMAGINE ACQUISITA
- MISURE SU IMMAGINE DAL VIVO ANALOGICA (IN MODALITA' MANUALE)
- RETICOLI SU IMMAGINE DAL VIVO ANALOGICA
- IMMAGINE DAL VIVO IN TRASPARENZA
- ANNOTAZIONI E MARKER
- ALBUM DINAMICO
- INVIO A EXCEL
- REPORT CON WORD
- FILTRI IMMAGINE (PARZIALE)
- MISURA VICKERS MODALITA' MANUALE
- MISURA VICKERS MODALITA' AUTOMATICA

X-Vick è un pacchetto software completo di scheda hardware di digitalizzazione d'immagine per la misura automatica e manuale della micro durezza Vickers in modalità multi documento.

Le immagini possono essere acquisite con camere analogiche e digitali.

La qualità dell'immagine è professionale con 16 milioni di colori e risoluzione video fino a 32.000x32.000 pixel RGB. La scheda di digitalizzazione fornita col programma dispone di due ingressi video, composito e Y/C con risoluzione dell'immagine massima di 767x576 pixel a 16 milioni di colori (standard PAL) o 640x480 pixel a 16 milioni di colori (standard NTSC).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 2 modalità di misura automatica: interpolazione e classica;
- modalità manuale con due reticoli a croce posizionabili col mouse;
- misura automatica anche su impronte con vertice non visibile (interpolazione);
- visione ingrandita dei vertici dell'impronta con il punto di misura;
- editor grafico del punto di misura;
- carichi di prova standard selezionabili da 5 gr fino a 10 Kg;
- conversione HRC;
- grafico del profilo: fino a 9 profili sullo stesso grafico;
- analisi statistica;
- salvataggio e caricamento dei file con tutti i dati relativi alle prove effettuate;
- report personalizzabili con Word e invio automatico dei dati e immagini;
- trasferimento a Excel dei dati per una successiva elaborazione;

Parametri di Lavoro: Prova Vickers

Cliente: _____
 Operatore: _____
 Particolare: _____
 Carica N: _____
 Data: 28/02/2006
 Disegno: _____
 Colata: _____
 Provino N: _____
 Materiale: _____
 Trattamento: _____
 Caratt Richieste: _____
 Relazione n: _____
 Note: _____

Definibile1 _____ Definibile5 _____
 Definibile2 _____ Definibile6 _____
 Definibile3 _____ Definibile7 _____
 Definibile4 _____ Definibile8 _____

Carico: 10 Kg N Prove: 6
 Distanza dal bordo: 0 mm
 Profondità: 0.1 mm [i - i+1]
 Passo in Y: 0 mm Visualizza: "Cuore"

Prova N.	Diag.X	Diag.Y	Diag.Media	HV	HRC	Profondità	Passo in Y
1	108,855	108,81	108,833	1565,6	76,0	0,0	0,0
2	108,287	108,564	108,426	1577,4	76,0	0,1	0,0
3	110,774	111,602	111,188	1500,0	75,0	0,2	0,0
4	113,536	113,812	113,674	1435,1	74,0	0,3	0,0
5	119,613	115,746	117,680	1339,0	73,0	0,4	0,0
6	125,691	122,928	124,310	1200,0	71,0	0,5	0,0

Invia al grafico: Profilo 1 Profilo 6
 Profilo 2 Profilo 7
 Profilo 3 Profilo 8
 Profilo 4 Profilo 9
 Profilo 5

Modifica Prova N.
 Diag.X: _____ Diag.Y: _____ Profondità: _____ Passo in Y: _____
 Applica Ripristina Azzerza Grafico Carica profilo

Sostituisci con l'att. _____
 Grafico: Calcolo HV ma: Modalità Automatica

File: HV Equivalente Report Ess Cliente: _____ Patricobat Carico: 10 Kg Carica N: _____ Data: 28/02/2006

Il grafico mostra la relazione tra la distanza dal bordo (x-asse, da 0 a 0,5) e la durezza HV (y-asse, da 0 a 2000). Due serie di dati sono visualizzate: Punto 1 (linea blu) e Punto 2 (linea verde). Entrambe le serie mostrano una diminuzione della durezza all'aumentare della distanza dal bordo, con Punto 2 che inizia a un valore di HV superiore (circa 1900) rispetto a Punto 1 (circa 1500).

Requisiti minimi HW: CPU 500MHz, 128Mbyte RAM, VGA 32MB RAM 1024x768 16Ml colori DirectX9.0, CDROM.